

A photograph of a concrete wall with green ivy growing on the right side. The ivy leaves are vibrant green and cast shadows on the light-colored concrete surface. The word 'cymment' is overlaid in white text in the upper right corner.

cymment

CO₂-REDUZIERTE ZEMENTTECHNOLOGIE

Der Pionier für nachhaltigen Beton

Think. Build. Sustain.

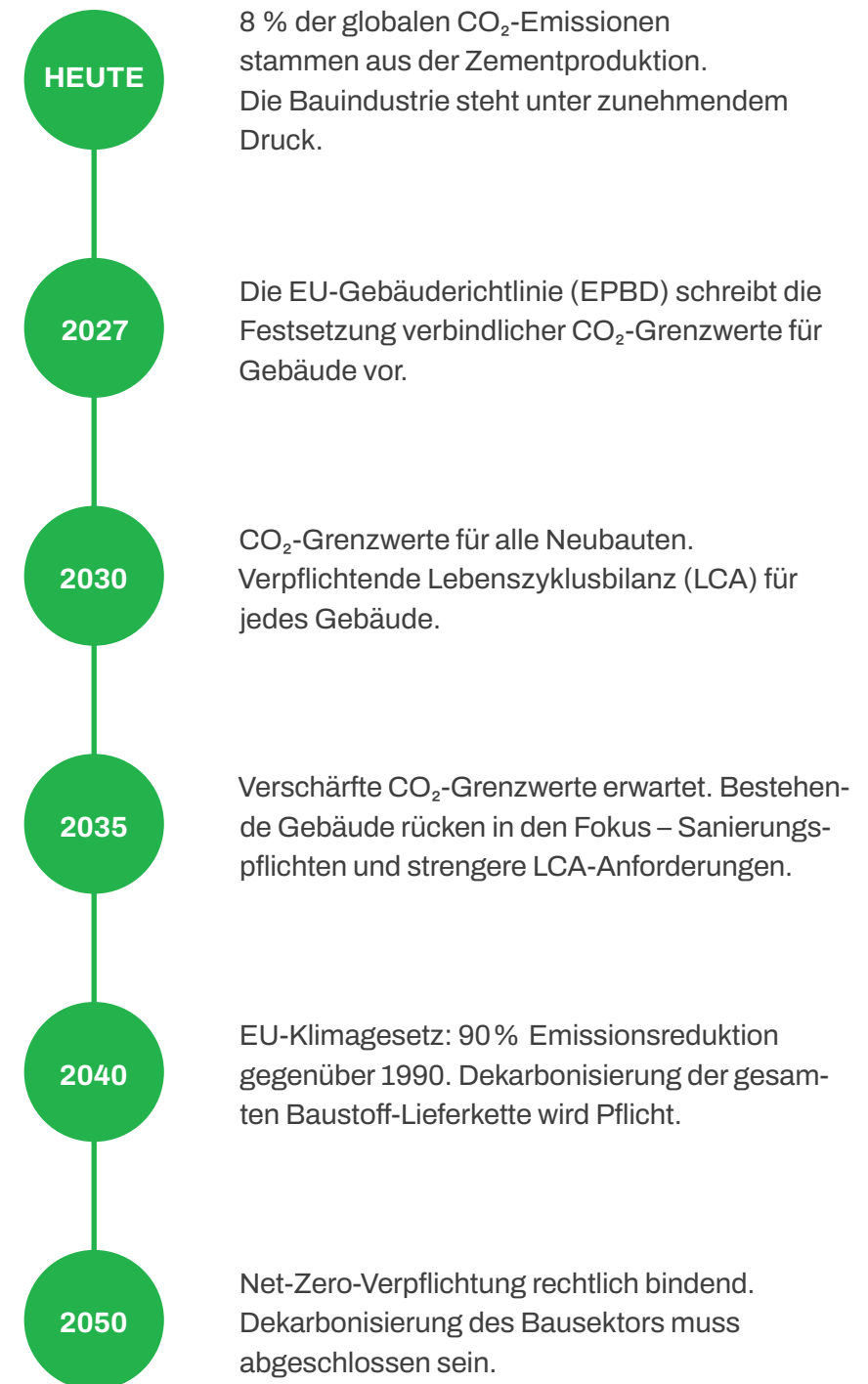
Wir verändern, wie die Welt baut



Die Zementindustrie ist für 8 % der globalen CO₂-Emissionen verantwortlich. **cymment** ist angetreten, das zu ändern – nicht mit Versprechen, sondern mit Substanz. Unsere Zementtechnologie ersetzt den klimaschädlichsten Bestandteil im Beton – den Klinker – durch leistungsfähige Alternativen aus Kreislaufwirtschaft und vulkanischen Rohstoffen.

Eingebettet in die ALAS Baustoff-Holding vereinen wir langjährige Branchen- und Rohstoffkompetenz mit Innovationsgeist – und setzen in unserem Werk in Mosonmagyaróvár neue Standards für nachhaltiges Bauen.

Die Bauindustrie vor ihrem größten Wandel



95 % weniger CO₂
 Volle Performance
 Keine Mehrkosten

Unser Ansatz reduziert den Anteil CO₂-intensiven, traditionellen Zements im Beton und ersetzt ihn durch klimafreundliche, puzzolanische Zusatzstoffe. So entsteht ein Beton mit dem geringsten ökologischen Fußabdruck – industriell erprobt und sofort verfügbar.

↘ 26,2
 KG CO₂/T **cymment**

EPD-verifiziert nach EN 15804+A2

↘ 50 %
 EMISSIONSEINSPARUNG
 IM BETON

Betone unter 100 kg CO₂/m³ möglich

↘ 3 Mio.
 M³ BETON HERGESTELLT

Erprobt in allen Einsatzgebieten

↘ bis zu 60 %
 KLINKERREDUKTION MÖGLICH

Ohne Kompromisse bei der Qualität

Die effektive Mischung für klimafreundlichen Beton

cyment wird als hydraulisch aktives Bindemittel direkt im bestehenden Mischprozess eingesetzt – ohne Prozessänderung, ohne Investition. Einfach den Zementanteil reduzieren und durch **cyment** ersetzen.



Keine Umstellung
Kein Risiko
Nur besserer Beton

DROP-IN-LÖSUNG

Direkt im bestehenden Mischprozess einsetzbar – keine Anpassung der Anlagen oder Prozesse.

HOHE FESTIGKEIT

Volle Früh- und Endfestigkeit, höhere Beständigkeit gegen Sulfate, Frost und Chloride.

KEINE MEHRKOSTEN

Wirtschaftlich günstiger als konventioneller Zement – bei massiv besserem CO₂-Fußabdruck.

HÖHERE DAUERHAFTIGKEIT

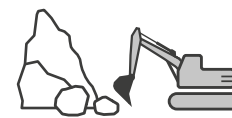
Dichteres Betongefüge, reduzierte Rissneigung, geringere Hydratationswärme.

Europas modernste Aufbereitungs- und Mahanlage

In unserem Werk in Mosonmagyaróvár wird **cymment** ressourcenschonend und energieeffizient hergestellt. Bewährte Technologien, gepaart mit modernster Maschinenteknik – höchste Qualität bei geringstem Energieaufwand.

Vom Rohstoff zum Bindemittel

Puzzolane – von latent hydraulischen und sekundären Rohstoffen in sechs Schritten zum fertigen Produkt.



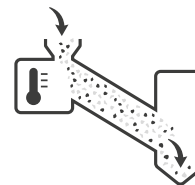
ROHMATERIAL

Anlieferung der klimafreundlichen Rohstoffe



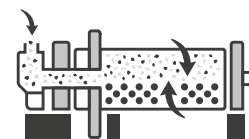
AUFBEREITUNG

Brechen und Klassieren



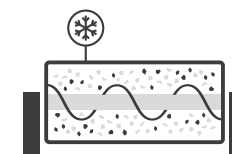
TROCKNUNG

Feuchtigkeitsreduktion



MAHLUNG

Feinmahlung auf optimale Kornverteilung



KÜHLUNG

Temperaturkontrolle



AUSLIEFERUNG

lose im Silo

Die richtige Lösung für jede Anforderung

MAXIMALE FLEXIBILITÄT



Bindemittel
Typ-II-Zusatzstoff nach EN 206

Was ist CYMENT ?
Das reine Bindemittel – eigenständig im Betonwerk dosiert. Der Betonhersteller steuert die Mischung selbst und kann die Ersatzrate flexibel an jeden Einsatzzweck anpassen.

Für wen?
Betontechnologen, die maximale Kontrolle über ihre Rezepturen wollen. Ideal, wenn Festigkeit, Dauerhaftigkeit und CO₂- Bilanz individuell optimiert werden sollen.

EINFACH EINSETZBAR



Fertigzement.
CO₂-reduziert.

Was ist CYMENTEVO ?
Ein einsatzbereiter Zement, bei dem Klinker und CYMENT gemeinsam vermahlen werden. Einsatz wie herkömmlicher Zement – keine Rezepturanpassung, keine zusätzliche Dosierung.

Für wen?
Betonhersteller, die sofort CO₂-reduzierten Beton produzieren wollen – ohne eigene Mischungsoptimierung. Plug & Play für nachhaltigeren Beton.

Vielseitig einsetzbar Auf jeder Baustelle

CYMENT eignet sich als Typ-II-Zusatzstoff gemäß EN 206 für alle Anwendungsmöglichkeiten von mineralischen Baustoffen. Die Betonherstellung kann flexibel an die jeweilige Anwendung angepasst werden, um die gewünschten Frisch-, Erhärtungs- und Festbetoneigenschaften gezielt zu unterstützen.

HOCHBAU Von Standardbeton bis Hochleistungsbeton – variabler Klinkerersatz bei voller Festigkeit.	TIEFBAU Hohe Endfestigkeit, geringere Hydratationswärme – Tragwerke, Stützwände, Pfähle.	MASSIGE BAUTEILE Gesteuerte Wärmeentwicklung, reduziertes Rissrisiko, verlängerte Lebensdauer.
STRASSENBAU Langsamere Festigkeitsentwicklung und strukturierte Risseverteilung.	FERTIGTEILE Vergleichbare Verarbeitbarkeit. Sehr gut als Sichtbeton geeignet.	BAUPRODUKTE Mörtel, Kleber, Putze: Reduzierter CO ₂ -Fußabdruck bei gezielt gesteuerten Eigenschaften.

Geprüft Zertifiziert Belegbar

Unsere Daten sind unabhängig verifiziert und öffentlich nachprüfbar. Keine grünen Versprechen, sondern belegbare Nachhaltigkeit.

- ETA
Europäische Technische
Bewertung
- BTZ
Bautechnische Zulassungen
AT · HU · SK · CZ
- EPD
CO2-Bewertung
- ISO
9001, 14001, 45001

26,2 kg CO₂/t

GWP-Wert **cymment** – verifiziert durch IBO Wien / Bau EPD GmbH

Portland Zement (CEM I)



Kompositzement (CEM II/A)



cymment 100



800 kg CO₂/t

ONLINE TOOL

Betonrechner

Berechnen Sie Ihre CO₂-Einsparung in wenigen Klicks



Beispiel: 1.000 m³ Beton mit 30 % **cymment** Anteil spart:



3.630
Bäume
jährliche CO₂-Absorption



17
PKW weniger
auf der Straße –
ein Jahr lang



11
Haushalte
Jahres-CO₂ neutralisiert

Gebündelte Kompetenz

In der Baustoffbranche treffen sich künftig Qualitätssicherung, Forschung und Entwicklung unter einem Dach: Das **cyment** Technologies Center in der Slowakei fungiert als zukunftsweisender Innovationshub.

Das Zentrum vereint Know-How aus Mineralogie, Chemie, Mörtel, Zement, Gesteins- und Bindemittelprüfung sowie Betontechnologie in einem hochmodernen Labor- und Schulungsgebäude.

zugelassen & verfügbar:



Nachhaltigkeit, die sich rechnet

Ob Betonhersteller, Architekt, Bauherr oder Planer – **cyment** verbessert Ihre Ökobilanz messbar, ohne Abstriche bei Performance, Wirtschaftlichkeit oder Zertifizierungssicherheit.

CO₂-BILANZ SENKEN 95 % weniger CO₂ als traditioneller Zement, je nach Ersatzrate, bis zu 50 % weniger CO₂ im fertigen Beton.	ESG & GRÜNE FINANZIERUNG Dokumentierbare CO₂-Einsparung für ESG-Reporting, Nachhaltigkeitszertifikate (DGNB, LEED) und Investoren.
WETTBEWERBSVORTEIL Nachhaltige grüne Betone als Differenzierungsmerkmal bei Ausschreibungen mit CO₂-Kriterien.	ZUKUNFTSSICHER BAUEN Regulatorische Sicherheit - kommende Lebenszyklus-CO₂-Grenzwerte einhalten, ohne auf Beton zu verzichten.

cymment

Für nachhaltiges Bauen mit optimierter Ökobilanz

FIRMENSITZ

cymment Austria GmbH
Unterthalhamstraße 2
4694 Ohlsdorf, Österreich

PRODUKTION

cymment Kft.
Vagon utca 10
HU-9200 Mosonmagyaróvár

WEB & KONTAKT

www.cymment.at
office@cymment.at

VERTRIEB ÖSTERREICH

Markus Kroneder
+43 664 88766333
m.kroneder@cymment.at

