

CYMENT – CO<sub>2</sub>-REDUZIERTER  
BETONZUSATZSTOFF

**cymment**  100

**Weniger CO<sub>2</sub>.  
Gleiche Festigkeit.  
Volle Leistung.**



**≤26.2**  
kg CO<sub>2</sub>e/t

**-95%**  
CO<sub>2</sub>

**100 %**  
Festigkeit

# Ihr Beton wird klimafit.



Die Zementindustrie ist für 8 % der globalen CO<sub>2</sub>-Emissionen verantwortlich. Der größte Hebel liegt im Beton – und dort beim Klinkeranteil. cymment L gibt Ihnen diesen Hebel in die Hand.

cymment L ist ein hochwirksamer Betonzusatzstoff auf Basis natürlicher Puzzolane vulkanischen Ursprungs und Recyclingmaterialien. Als eigenständiger Rohstoff ersetzt cymment L gezielt den klimaschädlichsten Bestandteil im Beton – den Zementklinker.

Das Ergebnis: normkonformer Beton mit drastisch reduziertem CO<sub>2</sub>-Fußabdruck. Ohne neue Anlagen, ohne neue Prozesse – nur mit einer intelligenten Ergänzung Ihrer bestehenden Rezeptur.



**Gleiche Rezeptur. Gleicher Prozess. 95 % weniger CO<sub>2</sub>.**

# Warum cymment?

## 01

### MAXIMALE CO<sub>2</sub>-REDUKTION

Nur **26.2 kg CO<sub>2</sub>e/t** – EPD-verifiziert. Damit reduzieren Sie den CO<sub>2</sub>-Fußabdruck Ihrer Betonrezepturen drastisch. Je nach Dosierung sind Einsparungen von über 50 % möglich.

## 02

### VOLLE REZEPTURKONTROLLE

Niemand versteht Ihre Anlage, Ihre Kunden und Ihre Anwendungen so gut wie Sie selbst. cymment L gibt Ihnen die Grundlage – **die Rezeptur gestalten Sie selbst**. Dosierung, Anteil, Optimierungsgrad: alles in Ihrer Hand. Das Ergebnis ist einzigartig – Ihr Beton, Ihre CO<sub>2</sub>-Bilanz.

## 03

### HÖHERE DAUERHAFTIGKEIT

Dichtes Betongefüge mit verbesserter Beständigkeit gegen Wasser, Chloride und Sulfate. **Reduzierte Rissneigung** durch optimierte Hydratationswärme.

## 04

### VOLLE ZERTIFIZIERUNG

**Zugelassen in AT, HU, SK und CZ** für alle Expositionsklassen. AVCP 1+ zertifiziert und fremdüberwacht.

## 05

### NACHHALTIGE ROHSTOFFE

Natürliche Puzzolane und Recycling-Rohstoffe. Kein energieintensiver Brennprozess. **Qualitätsklasse U-A.**

## 06

### DOKUMENTIERBAR

EPD-verifizierte CO<sub>2</sub>-Bilanz nach **EN 15804+A2** für ESG-Reporting und Nachhaltigkeitszertifizierungen.

# Deutlich weniger CO<sub>2</sub>

Je höher der cyment L-Anteil in Ihrer Rezeptur, desto geringer der CO<sub>2</sub>-Fußabdruck Ihres Betons. Sie haben den Hebel in der Hand.

**≤26.2**  
kg CO<sub>2</sub>e/t  
EPD-verifiziert

**-95 %**  
CO<sub>2</sub>-Reduktion  
ggü. Zementklinker

**-50 %**  
CO<sub>2</sub>-Reduktion  
im fertigen Beton möglich

## Portland Zement (CEM I)

~530 kg

## Kompositzement (CEM II/A)

~465 kg

## cyment L 100

~26 kg

800 kg CO<sub>2</sub>/t

Die Umweltdaten basieren auf einer Umweltproduktdeklaration (EPD) nach ÖNORM EN 15804+A2.

**ETA**  
Europäische Technische  
Bewertung

**BTZ**  
Bautechnische Zulassungen  
AT · HU · SK · CZ

**EPD**  
CO<sub>2</sub>-Bewertung

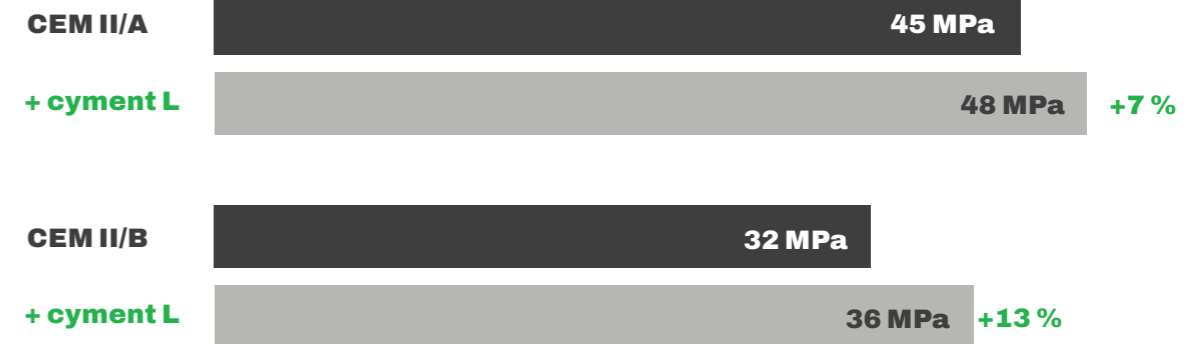
**ISO**  
9001, 14001, 45001

# Substanz statt Versprechen



Unabhängige Prüfergebnisse bestätigen: Betone mit cyment L erreichen vergleichbare oder höhere Festigkeiten als konventionelle Referenzrezepturen – bei deutlich geringerem CO<sub>2</sub>-Fußabdruck.

## Druckfestigkeit Beton – 28 Tage



- ★ Normfestigkeit in beiden Rezepturen übertroffen
- ★ Puzzolan-Nacherhärtung: Vorteil über Zeit

## Wassereindringtiefe



- ★ **Dichteres Betongefüge**  
höhere Dauerhaftigkeit,  
bessere LCA-Bilanz.

## Chloridmigration



- ★ **-25 % Chlorideindringung**  
Geringeres Risiko von Bewehrungs-  
korrosion, längere Nutzungsdauer.

Prüfergebnisse aus unabhängigen Laborprüfungen. Mörtelprismen nach EN 196-1. Dauerhaftigkeitsprüfung gemäß europäischen Betonprüfnormen.

# Technische Vorteile

cymment L verbessert nicht nur die CO<sub>2</sub>-Bilanz – es optimiert die technischen Eigenschaften Ihres Betons. Geprüft, dokumentiert, belastbar.

## 01

### KARBONATISIERUNGSBESTÄNDIGKEIT

Die dichte Mikrostruktur von Betonen unter Verwendung von cymment L verlangsamt das Eindringen von CO<sub>2</sub>. Das schützt die Bewehrung langfristig vor Korrosion – auch bei reduzierten Betondeckungen oder anspruchsvollen Expositionsklassen.

## 02

### SULFATBESTÄNDIGKEIT

cymment L bindet freies Calciumhydroxid und reduziert so das Risiko von Ettringit-Treiberscheinungen. **Ideal für Kläranlagen, Abwasserbauwerke und sulfathaltige Böden** – überall dort, wo konventioneller Beton an seine Grenzen stößt.

## 03

### WASSEREINDRINGTIEFE

Bis zu **74 % geringere Wassereindringtiefe** gegenüber konventioneller Betone. Das dichtere Porengefüge macht den Beton widerstandsfähiger gegen Feuchtigkeit, Frost-Tau-Wechsel und aggressive Medien. Höhere Dauerhaftigkeit, längere Lebensdauer.

## 04

### CHLORIDMIGRATION

**–25 % Chlorideindringung** im Vergleich zu Referenzbetone. Weniger Chloride an der Bewehrung bedeuten geringeres Risiko von Bewehrungskorrosion – entscheidend für Tiefgaragen, Brücken und alle Bauwerke mit Tausalzbelastung.

## 05

### REDUZIERTER HYDRATATIONSWÄRME

Die langsamere Wärmeentwicklung minimiert Temperaturreisss bei massigen Bauteilen. Ideal für Fundamente, Bodenplatten und alle Anwendungen, bei denen Rissfreiheit entscheidend ist.

## 06

### PUZZOLANISCHE NACHERHÄRTUNG

cymment L Betone entwickeln ihre Festigkeit kontinuierlich weiter – auch nach 28 Tagen. Die Endfestigkeit nach 90 Tagen übertrifft häufig Referenzbetone. Ein Vorteil, der sich in der Lebenszyklusbetrachtung auszahlt.

#### Besonders geeignet für:

Kläranlagen · Abwasserbauwerke · Tiefgaragen · Brücken · Tunnel · WU-Bauwerke · Massige Bauteile · Fertigteile mit hohen Dauerhaftigkeitsanforderungen

# Cymment L

## PRODUKTEIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN	RICHTWERTE	ANFORDERUNGEN
Aktivitätsindex [%, 28 Tage]	90	≥88 %
Aktivitätsindex [%, 90 Tage]	100	≥95 %
Dichte [kg/dm <sup>3</sup> ]	3,0	2,9–3,3
Mahlfeinheit (Blaine) [cm <sup>2</sup> /g]	5000	≥4500

## ANWENDUNGSGEBIETE

Transportbeton und Fertigteile

Hoch- und Tiefbau

Massige Bauteile

Wasserundurchlässige Bauwerke

Alle Anwendungen gemäß ÖNORM B 4710-1

## LIEFERUNG & LAGERUNG

LIEFERFORM:	Lose im Silo-LKW
LAGERUNG:	Trocken in geschlossenen Silos
HALTBARKEIT:	12 Monate

## ZULASSUNG

Österreichisches Institut für Bautechnik (OIB)

## ONLINE TOOL

### Betonrechner

Berechnen Sie Ihre CO<sub>2</sub>-Einsparung in wenigen Klicks



# Ihr Weg zu cymment L

Von der ersten Anfrage bis zur laufenden Lieferung – wir begleiten Sie als Entwicklungspartner für CO<sub>2</sub>-Reduktion.

Keine Prozessumstellung. Kein Risiko.  
Nur ein Gespräch, das den Unterschied macht.



---

**01** **Erstgespräch & Bedarfsanalyse**  
Wir analysieren Ihre Betonrezepturen und identifizieren das größte CO<sub>2</sub>-Reduktionspotenzial — ohne Betriebsunterbrechung.

---

**02** **Rezeptentwicklung**  
Sie erhalten optimierte Rezepturen mit Prüfergebnissen und konkreten CO<sub>2</sub>-Berechnungen für Ihre Anwendungsfälle.

---

**03** **Erstlieferung & Begleitung**  
Lose per Silo-LKW, direkt in Ihren Dosierprozess. Wir begleiten die ersten Chargen vor Ort.

---

**04** **Laufende Partnerschaft**  
CO<sub>2</sub>-Dokumentation, ESG-Berichte, kontinuierliche Rezepturoptimierung. Wir bleiben an Ihrer Seite.

---

**cymment**  
Building opportunities

**Think. Build. Sustain.**

**FIRMENSITZ**  
cymment Austria GmbH  
Unterthalhamstraße 2  
4694 Ohlsdorf, Österreich

**VERTRIEB ÖSTERREICH**  
Markus Kroneder  
+43 664 88766333  
m.kroneder@cymment.at

**WEB  
& KONTAKT**  
www.cymment.at  
office@cymment.at

