

A photograph of a light-colored wall with green ivy leaves growing on the right side. The leaves are cast in shadows on the wall. The word 'cymment' is overlaid in white text in the upper right corner.

cymment

CO₂-REDUZIERTE ZEMENTTECHNOLOGIE

**Der Pionier
für nachhaltigen
Beton.**

Think. Build. Sustain.

Wir verändern, wie die Welt baut.



Die Zementindustrie ist für 8 % der globalen CO₂-Emissionen verantwortlich. cyment ist angetreten, das zu ändern – nicht mit Versprechen, sondern mit Substanz. Unsere Zementtechnologie ersetzt den klimaschädlichsten Bestandteil im Beton – den Klinker – durch leistungsfähige Alternativen aus Kreislaufwirtschaft und vulkanischen Rohstoffen.

Eingebettet in die ALAS Baustoff-Holding verbinden wir langjährige Rohstoff- und Kundenkompetenz mit Innovation – und setzen in unserem Werk in Mosonmagyaróvár neue Standards für nachhaltiges Bauen.

Die Bauindustrie vor ihrem größten Wandel.



HEUTE

8 % der globalen CO₂-Emissionen stammen aus der Zementproduktion. Die Bauindustrie steht unter zunehmendem Druck.

2027

Die EU-Gebäuderichtlinie (EPBD) schreibt die Festsetzung verbindlicher CO₂-Grenzwerte für Gebäude vor.

2030

CO₂-Grenzwerte für alle Neubauten. Verpflichtende Lebenszyklusbilanz (LCA) für jedes Gebäude.

2035

Verschärfte CO₂-Grenzwerte erwartet. Bestehende Gebäude rücken in den Fokus – Sanierungspflichten und strengere LCA-Anforderungen.

2040

EU-Klimagesetz: 90% Emissionsreduktion gegenüber 1990. Dekarbonisierung der gesamten Baustoff-Lieferkette wird Pflicht.

2050

Net-Zero-Verpflichtung rechtlich bindend. Dekarbonisierung des Bausektors muss abgeschlossen sein.

95 % weniger CO₂. Volle Performance. Keine Mehrkosten.

Unser Ansatz: die Menge an CO₂ intensivem, traditionellen Zement im Beton reduzieren und durch klimafreundliche, hydraulisch wirksame Zusatzstoffe ersetzen. Das Ergebnis ist ein Beton mit einem Bruchteil des ökologischen Fußabdrucks – industriell erprobt und sofort verfügbar.



↘ **26,2**
KG CO₂/T ZEMENT

EPD-verifiziert nach EN 15804+A2

↘ **50 %**
**EMISSIONSEINSPARUNG
IM BETON**

Betone unter 100 kg CO₂/m³ möglich

↘ **3 Mio.**
M³ BETON HERGESTELLT

Erprobt in allen Einsatzgebieten

↘ **bis zu 50 %**
KLINKERREDUKTION MÖGLICH

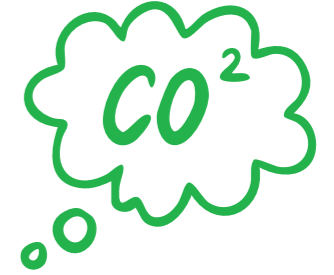
Ohne Kompromisse bei der Qualität

Die effektive Mischung für klimafreundlichen Beton.

cymant wird als hydraulisch aktives Bindemittel direkt im bestehenden Mischprozess eingesetzt – ohne Prozessänderung, ohne Investition. Einfach den Zementanteil reduzieren und durch cymant ersetzen.



**Keine Umstellung.
Kein Risiko.
Nur besserer Beton.**



DROP-IN-LÖSUNG

Direkt im bestehenden Mischprozess einsetzbar – keine Anpassung der Anlagen oder Prozesse.

HOHE FESTIGKEIT

Volle Früh- und Endfestigkeit, höhere Beständigkeit gegen Sulfate, Frost und Chloride.

KEINE MEHRKOSTEN

Wirtschaftlich günstiger als konventionellem Zement – bei massiv besserem CO₂-Fußabdruck.

HÖHERE DAUERHAFTIGKEIT

Dichteres Betongefüge, reduzierte Rissneigung, geringere Hydratationswärme.

Europas modernste Aufbereitungs- und Mahlanlage

In unserem Werk in Mosonmagyaróvár wird cement ressourcenschonend und energieeffizient hergestellt. Bewährte Technologien, gepaart mit modernster Maschinenteknik – höchste Qualität bei geringstem Energieaufwand.



Vom Rohstoff zum Bindemittel

Puzzolane – von latent hydraulischen und sekundären Rohstoffen in sechs Schritten zum fertigen Produkt.



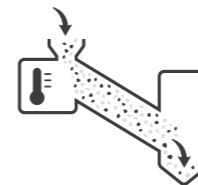
ROHMATERIAL

Anlieferung der klimafreundlichen Rohstoffe



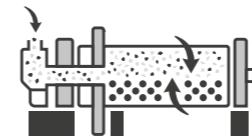
AUFBEREITUNG

Brechen und Klassieren



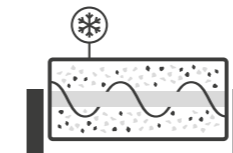
TROCKNUNG

Feuchtigkeitsreduktion



MAHLUNG

Feinmahlung auf optimale Kornverteilung



KÜHLUNG

Temperaturkontrolle



AUSLIEFERUNG

lose im Silo

Die richtige Lösung für jede Anforderung.

MAXIMALE FLEXIBILITÄT



Bindemittel
Typ-II-Zusatzstoff nach EN 206

Was ist cymment L?

Das reine Bindemittel – eigenständig im Betonwerk dosiert. Der Betonhersteller steuert die Mischung selbst und kann die Ersatzrate flexibel an jeden Einsatzzweck anpassen. Für erfahrene Betontechnologen, die maximale Kontrolle über ihre Rezepturen wollen.

Für wen?

Betontechnologen, die maximale Kontrolle über ihre Rezepturen wollen. Ideal, wenn Festigkeit, Dauerhaftigkeit und CO₂-Bilanz individuell optimiert werden sollen.

EINFACH EINSETZBAR



Fertigzement. CO₂-reduziert.

Was ist CYMENTEVO?

Ein einsatzbereiter Zement, bei dem Klinker und cymment gemeinsam vermahlen werden. Einsatz wie herkömmlicher Zement – keine Rezepturanpassung, keine zusätzliche Dosierung.

Für wen?

Betonhersteller, die sofort CO₂-reduzierten Beton produzieren wollen – ohne eigene Mischungsoptimierung. Plug & Play für nachhaltigeren Beton.

Vielseitig einsetzbar. Auf jeder Baustelle.



cymment eignet sich als Typ-II-Zusatzstoff gemäß EN 206 für alle Anwendungsmöglichkeiten von mineralischen Baustoffen. Die Bindemittelzusammensetzung kann flexibel angepasst werden – für zielgerichteten Einsatz von Ressourcen.

<p>HOCHBAU</p> <p>Von Standardbeton bis Hochleistungsbeton – variabler Klinkerersatz bei voller Festigkeit.</p>	<p>TIEFBAU</p> <p>Hohe Endfestigkeit, geringere Hydratationswärme – Tragwerke, Stützwände, Pfähle.</p>	<p>MASSIGE BAUTEILE</p> <p>Gesteuerte Wärmeentwicklung, reduziertes Rissrisiko, verlängerte Lebensdauer.</p>
<p>STRASSENBAU</p> <p>Langsamere Festigkeitsentwicklung und strukturierte Risseverteilung.</p>	<p>FERTIGTEILE</p> <p>Vergleichbare Verarbeitbarkeit. Sehr gut als Sichtbeton geeignet.</p>	<p>BAUPRODUKTE</p> <p>Mörtel, Kleber, Putze: Reduzierter CO₂-Fußabdruck bei gezielt gesteuerten Eigenschaften.</p>

Gepprüft. Zertifiziert. Belegbar.

Unsere Daten sind unabhängig verifiziert und öffentlich nachprüfbar. Keine grünen Versprechen – sondern belegbare Nachhaltigkeit durch das, was in jedem Kubikmeter steckt.

ETA

Europäische Technische Bewertung

BTZ

Bautechnische Zulassungen
AT · HU · SK · CZ

EPD

CO₂-Bewertung

ISO

9001, 14001, 45001

26,2 kg CO₂/t

GWP-Wert cyment – verifiziert durch IBO Wien / Bau EPD GmbH

Portland Zement (CEM I)

~530 kg

Kompositzement (CEM II/A)

~465 kg

cyment L 100

~26 kg

800 kg CO₂/t

Beispiel: 1.000 m³ Beton mit 30 % Cyment Anteil spart:



3.630

Bäume

jährliche CO₂-Absorption



17

PKW weniger

auf der Straße –
ein Jahr lang



11

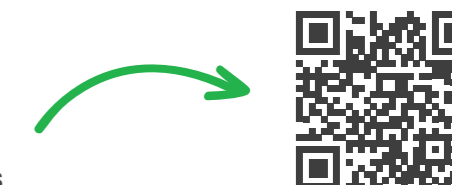
Haushalte

Jahres-CO₂ neutralisiert

ONLINE TOOL

Betonrechner

Berechnen Sie Ihre CO₂-Einsparung in wenigen Klicks



Gebündelte Kompetenz

In der Baustoffbranche treffen sich künftig Qualitätssicherung, Forschung und Entwicklung unter einem Dach: Das cyment Technologies Center in der Slowakei fungiert als zukunftsweisender Innovationshub.

Das Zentrum vereint Know-How aus Mineralogie, Chemie, Mörtel, Zement, Gesteins- und Bindemittelprüfung sowie Betontechnologie in einem hochmodernen Labor- und Schulungsgebäude.



zugelassen & verfügbar:



Nachhaltigkeit, die sich rechnet.

Ob Betonhersteller, Architekt, Bauherr oder Planer – cyment verbessert Ihre Ökobilanz messbar, ohne Abstriche bei Performance, Wirtschaftlichkeit oder Zertifizierungssicherheit.

CO₂-BILANZ SENKEN

95 % weniger CO₂ als traditioneller Zement, je nach Ersatzrate, bis zu 50 % weniger CO₂ im fertigen Beton.

ESG & GRÜNE FINANZIERUNG

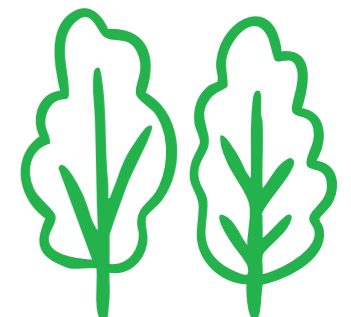
Dokumentierbare CO₂-Einsparung für ESG-Reporting, Nachhaltigkeitszertifikate (DGNB, LEED) und Investoren.

WETTBEWERBSVORTEIL

Nachhaltige grüne Betone als Differenzierungsmerkmal bei Ausschreibungen mit CO₂-Kriterien.

ZUKUNFTSSICHER BAUEN

Regulatorische Sicherheit - kommende Lebenszyklus-CO₂-Grenzwerte einhalten, ohne auf Beton zu verzichten.



cymment

Building opportunities

Für nachhaltiges Bauen mit optimierter Ökobilanz.

FIRMENSITZ

cymment Austria GmbH
Unterthalhamstraße 2
4694 Ohlsdorf, Österreich

PRODUKTION

cymment Kft.
Vagon utca 10
HU-9200 Mosonmagyaróvár

WEB & KONTAKT

www.cymment.at
office@cymment.at

VERTRIEB ÖSTERREICH

Markus Kroneder
+43 664 88766333
m.kroneder@cymment.at

