

Betonzusatzstoff cyment L 100

Typ II Betonzusatzstoff für Beton
 Werk Mosonmagyaróvár
 ETA 23/0294 vom 11.09.2023
 Fremdüberwachung durch TVFA TU Graz

Anwendungsbereich

cyment L 100 ist als Typ-II-Betonzusatzstoff gemäß EN 206 bzw. ÖN B4710-1 einsetzbar und verbessert die Frischbetoneigenschaften, die Eigenschaften von Beton während der Erhärtung (Reduktion der Hydratationswärmeentwicklung) sowie die Eigenschaften des Festbetons (dichtes Porengefüge, hohe Endfestigkeit und Dauerhaftigkeit).

cyment L 100 ist generell für alle Anwendungen im Hoch- und Tiefbau sowie speziell für die Anwendung in massigen Bauteilen, in wasserundurchlässigen Bauwerken sowie in mit Bindemittel stabilisierten Tragschichten geeignet.

Um die Dauerhaftigkeit des mit **cyment L** hergestellten Betons zu gewährleisten, ist eine ausreichende Nachbehandlung (zB. durch Feuchthalten, Abdecken mit Folien, Aufsprühen von flüssigen Nachbehandlungsmitteln oder Belassen in der Schalung) des Betons sicherzustellen. Die Nachbehandlung von jungem Beton dient dem Schutz der Oberfläche gegen vorzeitiges Austrocknen, vor zu starkem Abkühlen oder Erwärmen und vor zu raschen Temperaturänderungen.

Produkteigenschaften

Eigenschaften gemäß gültiger ETA	Richtwerte	Anforderungen gemäß ETA 23/0294
Aktivitätsindex [%, 28 Tage]	90	≥ 75 %
Aktivitätsindex [%, 90 Tage]	100	≥ 85 %
Dichte [kg/dm ³]	3,0	2,9–3,3
Mahlfeinheit (Blaine) [m ² /kg]	670	≥ 400

Lieferung und Lagerung

Lieferform: Lose im Silo-LKW
Lagerung: Trocken in geschlossenen Silos
Haltbarkeit: Trocken im Silo 12 Monate
Farbe: Graubraun

